

Grilamid 2S XE 10901 natural
PA610-I

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	700 / 350	MPa	ISO 527-1/-2
Spannung bei 50% Dehnung	25 / 20	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	110 / N	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	100 / 110	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	40 / 25	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	220 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	40 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	50 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	170 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	170 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	95	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	150	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E9 / 1E9	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E10	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	38 / 38	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	3.3 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	1.3 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1010 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	1 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	1.6 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	250 - 270	°C	-
Kompressionszone	260 - 280	°C	-
Plastifizierungszone	260 - 280	°C	-
Düse	260 - 290	°C	-
Schmelze	270 - 290	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	40 - 80	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Tief - Mittel		-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	5 - 15	m/s	-

Merkmale


Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen, übrige Extrusion

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Verbesserte Schlagzähigkeit, Stabilisiert/stabil Belichtung,
Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen), Verbesserte
Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Hoch flexibel, Biobasierendes Polyamid

Automobil

Druckluftsysteme, Hydrauliksysteme

Elektrik / Elektronik

Kabel & Rohre

Industrie & Konsumgüter

Hydraulik & Pneumatik, Sport & Freizeit, Werkzeuge und
Zubehör

